

LES SOLUTIONS EN MATERIAUX

Nous accordons de l'importance sur la sélection et la qualité des matériaux pour chaque projet. Avec les années d'expérience, nous savons que le matériel est exposé à un environnement dur. Pour cela, nous vous offrons des solutions durables et compétitives.

Le tableau ci-dessous vous montre les matériaux et les traitements de surface que nous utilisons normalement.

GALVANISATION À CHAUD

La galvanisation à chaud est un traitement de surface à base de zinc. Il offre une bonne protection contre la corrosion dans la plupart des environnements et les matériaux ont une longue durée de vie. La galvanisation a une haute résistance à l'usure mécanique contrairement au zinc qui offre une protection de base contre la corrosion.

Les procédures de galvanisation font partie des normes DS/EN 1461 ISO 2009 (Disponible sur demande. Merci de nous contacter).

COATING

Nous avons quelques équipements avec une finition coating qui sont utilisés en raison de bien-être animal et qui fonctionnent correctement.

MATERIAUX	DÉNOMINAION	CARACTERISTIQUES ET UTILISATION
Inox	WST no. 1.4301 (A304) WST nr. 1.4509	Par exemple tube d'eau. Résistant à la corrosion. Lisse. Des surfaces particulièrement faciles à nettoyer avec de l'eau normalement chloré jusqu'à 75PPM Pour des valeurs plus importantes, les détails concernant la qualité d'eau devraient être données pour une offre spéciale. Par ex. profilé inox, auges pour une résistance à la corrosion. Lisse et surface particulièrement facile à nettoyer.
Sidérurgie	Acier 37-2	Par ex. tubes, profile carré, plaque, acier plat, cornière en fonte et autre.
Fonte	GGG40. Spheroidal graphite	Pour des caillebotis en fonte. Ils peuvent faire l'objet d'une corrosion galvanique. Pour cela, une cale en plastique à positionner entre les caillebotis et les pieds de l'équipement est vivement conseillé.
PVC	Surface 100% PVC sans aplomb. Des nuances en couleurs peuvent survenir	Par ex. Profile PVC, Profile u et Profile de finition pour CLEAN-O-FLEX® et couverture (flex cover). Les tubes fixation en PVC sont très solides et résistent à une exposition répétitive sans altération.
LDPE	Plaque noire avec une faible densité en Polyéthylène de 10 and 12 mm	Par ex. panneau Pvc et équipement pour INN-O-FLEX®. LDPE est résistant aux impacts et une forte résistance contre beaucoup de solvants.
EPP	La polypropylène est un matériel utilisé pour panneau avec une épaisseur de plus de 5 mm	Par ex; pour des nids à porcelets (INN-O-CORNER®). EPP offre une grande résistance et une surface lisse, facile à nettoyer avec le lavage à haute pression.
SURFACE	DÉNOMINAION	CARACTERISTIQUES ET UTILISATION
Galvanisation à chaud	L'épaisseur de la couche, 30-180 µm dépend du calibre du métal. Un calibre élevé donne une couche plus épaisse Standard DS/EN 1461 ISO 2009	Par ex. tubes, plaques et profils. Une corrosion est évitée aussi longtemps que la surface reste intacte. La corrosion peut survenir à cause de l'ammoniac, des coins pointus, surface rugueuse – endroits difficiles à nettoyer.
Coating	Mottage d'un poudre polymère. Ep. couche = approx. 80-100 µm	Pour quelques équipements où il y a le besoin pour des raisons de bien-être et fonctionnement.
Electro-galvanisation	Galvanisation Sendzimir. Ep. couche = approx. 17 µm Approx. 10 µm. Sur visserie.	Pour tubes d'alimentation. Dans des environnements extrêmement durs, des tubes et cornières en inox sont recommandés.

Sous réserve des changements de matériaux et conception.



ACO FUNKI A/S
Kirkevænget 5
DK-7400 Herning
T. +45 9711 9600
www.acofunki.com



FUNKI | EGEBJERG